

## **BASES CAMPAÑA**

### **“Campaña caja verano”**

En Santiago, a 24 de enero de 2024, la EMPRESA DE CORREOS DE CHILE, en adelante CORREOSCHILE, con el objetivo de aumentar la venta de paquetería en las sucursales de atención presencial, realizará una campaña que se regirá por las condiciones establecidas en las siguientes bases.

#### **I. VIGENCIA DE LA CAMPAÑA**

La presente campaña iniciará el 25 de enero de 2024 y finalizará el 29 de febrero de 2024.

#### **II. QUIENES PODRÁN PARTICIPAR**

- Personas de naturales, mayores de 18 años

#### **III. DESCRIPCIÓN DE LA CAMPAÑA**

- El cliente podrá enviar todo lo que quepa en la caja grande correos de 40x30x20, en un rango de 6 a 15 kilos, desde RM a V región o viceversa, por un valor de \$9.990.
- Para llegar al precio de la campaña de los \$9.990, se generará un descuento de hasta 24,56% sobre tarifa de lista.

#### **Observaciones:**

1. Aplica para producto Paquete Express Domicilio.
2. La promoción no es acumulable con otras que se encuentren vigentes en el mismo periodo.
3. Los envíos no pueden sobrepasar las medidas de (40x30x20).
4. Promoción no considera el valor de la caja.
5. Campaña no considera a Isla de Pascua e Isla Robinson Crusoe.

#### IV. ACEPTACIÓN DE LAS BASES, OBLIGACIONES Y RESPONSABILIDADES

- La aplicación e interpretación de las Bases será exclusiva facultad de la Empresa de Correos de Chile.
- Toda dificultad, discrepancia o conflicto que se suscite con ocasión o motivo de la presente campaña, será resuelta, por los Tribunales Ordinarios de Justicia, de la comuna de Santiago.
- Estas Bases serán protocolizadas en la Notaría de Santiago que Correos de Chile determine y estarán a disposición del público a través del sitio web [www.correos.cl](http://www.correos.cl)
- La Empresa de Correos de Chile se reserva el derecho a modificar o dejar sin efecto la presente campaña, antes de la fecha de su vigencia original, si los intereses de la empresa así lo requieren. Dicha modificación o término será comunicada, de la misma manera en que fue comunicado el inicio de la campaña.

MARCELA  
ALEJANDRA  
SOTO GONZALEZ

Firmado digitalmente por  
MARCELA ALEJANDRA  
SOTO GONZALEZ  
Fecha: 2024.01.24 17:24:50  
-03'00'

**MARCELA SOTO GONZALEZ  
GERENTE DE VENTAS  
EMPRESA DE CORREOS DE CHILE**